**空压机系统技术要求**

**一、设备要求**

采购1套75KW双极压缩永磁变频螺杆空压机及后处理设备，硬件设施包括：双极压缩永磁变频螺杆空压机、冷冻式压缩空气干燥机、立式储气罐、前置过滤器、精密过滤器、高精密过滤器、零气耗自动排水器。其中设备安装、设备接电、管道施工由甲方完成，乙方需负责储气罐报安装、办理相关证件及现场落位、指导空压站内设备安装、并完成设备调试，乙方所提供的产品及服务应能满足本技术协议的所有参数及功能要求。

采购明细清单及相关设备参数要求如下：

**1、双极压缩永磁变频螺杆空压机**

1. 数量：1台
2. 空压机类型：双极压缩螺杆式空压机
3. 空压机能效等级：一级
4. 冷却方式：水冷；
5. 排气量：≥15 m³/min ；
6. 额定压力：0.8MPa ；
7. 额定电压：380V ；
8. 额定功率：75kw；
9. 机组比功率：≤6.5kW/（m³/min）；；
10. 压缩机启动方式：永磁变频；
11. 设备工作运行环境：室内 ；
12. 电机防护等级：IP55或以上；
13. 电机功率因数：≥0.9
14. 电机类型：永磁变频
15. 变频器：汇川、英威腾、东元或同级别品牌；
16. 空压机控制方式：可自动变频运行、可恒压模式运行、可实现多台联动控制（具备485通讯接口及网口，并提供485通讯协议）；
17. 报警信息：
18. 排气温度过高保护，停机并报警 ；
19. 超压保护，停机并报警 ；
20. 电源错相保护，停机并报警 ；
21. 冷却风扇电机过载保护，停机并报警 ；
22. 油细分离器堵塞报警 ；
23. 机油过滤器堵塞报警 ；
24. 空气滤清器堵塞报警；
25. 电机过载保护，停机并报警；
26. 提供空压机首保服务，机组运行500小时更换油滤及润滑油；
27. 接管口径：预留国标法兰与甲方管道对接；

**2、冷冻式压缩空气干燥机**

1. 数量：1台；
2. 工作方式：冷冻干燥；
3. 处理风量：≥20m³/min；
4. 进气温度：≤80℃；
5. 进气压力：0.6—1.0MPa；
6. 压力损失：≤0.03MPa；
7. 压力露点：3-10℃；
8. 额定电压：380V；
9. 冷却方式：水冷；
10. 冷媒：要求使用环保冷媒R134a、R407C、R410a等；
11. 接管口径：预留国标法兰与甲方管道对接；

**3、储气罐**

1. 数量：1台；
2. 容器类别：I；
3. 工作介质：空气；
4. 容积：5m³；
5. 工作压力：1.0MPa；
6. 需供应商进行报安装、办理相关证件；
7. 设计温度：110℃；
8. 主体材料：Q345R；
9. 接管口径：预留国标法兰与甲方管道对接；
10. 品牌要求：上海申江；

**4、前置过滤器**

1. 数量：1个；
2. 处理量：≥20m³/min；
3. 颗粒：3μm ；
4. 残油量：5ppm；
5. 外壳材质：压铸铝或者不锈钢 ；
6. 外壳耐压≥1.3MPa ；
7. 有效工作压力：0.5-1.2Mpa ；
8. 滤芯有效使用寿命≥4000 工作小时；
9. 接管口径：预留国标法兰与甲方管道对接；

**5、精密过滤器**

1. 数量：1个；
2. 处理量：≥20m³/min；
3. 颗粒：1μm ；
4. 残油量：1ppm；
5. 外壳材质：压铸铝或者不锈钢 ；
6. 外壳耐压≥1.3MPa ；
7. 有效工作压力：0.5-1.2Mpa ；
8. 滤芯有效使用寿命≥4000 工作小时；
9. 接管口径：预留国标法兰与甲方管道对接；

**6、高精密过滤器**

1. 数量：1个；
2. 处理量：≥20m³/min；
3. 颗粒：≤0.01μm ；
4. 残油量：≤0.01ppm；
5. 外壳材质：压铸铝或者不锈钢 ；
6. 外壳耐压≥1.3MPa ；
7. 有效工作压力：0.5-1.2Mpa ；
8. 滤芯有效使用寿命≥4000 工作小时；
9. 接管口径：预留国标法兰与甲方管道对接；

**7、自动排污装置**

1. 数量：5个；
2. 每台干燥机、储气罐和过滤器各配置1个零气耗自动排水器；

**二、供应商要求**

1、邀请供应商：复盛、艾能、捷豹、上海斯可络、优耐特斯，或其代理商、经销商。邀请依据：复盛、艾能、柳州泰克三个品牌是目前我司使用量最大的二线空压机品牌，其中复盛、艾能空压机的设备稳定性及运维成本均较优，纳入邀请；近1年新购的3台柳州泰克空压机均存在机头、冷却器等关键零部件的故障，设备质量及稳定性较差，不纳入邀请；经市场调研捷豹空压机在永磁螺杆机领域常年占据全国领先地位，2018年至2021年连续4年工信部“能效之星”排名榜首，且满足公司空压机供应商入围标准，厂家总部位于厦门，售后运维更有保障，综合评估纳入邀请；优耐特斯成立于2002年，注册资金3000万，工厂2万平方米，总部位于上海，是与日立集团合资的企业，满足公司空压机供应商入围标准，综合评估纳入邀请；上海斯可络为集团空压机B类品牌库品牌，故纳入邀请。

2、严禁使用《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》中的设备

3、关键配件易损件清单、设备使用说明书、配套电气资料及相关图纸、相关程序、设备铭牌（纸质或者其他材质和提供电子版）、出厂检验报告、关键零部件材质检验报告等、提供易损件清单及易损件图纸、提供设备操作维护保养培训。

买方：福建源通新材料有限公司 卖方：

代表人： 代表人：