**福建省金龙稀土股份有限公司二辊可逆式热轧机D350\*450**

**设备竞争性谈判采购邀请函**

（一）合同条款及格式

见附件1合同格式模板。

（二）付款方式要求

付款方式如下表，支付方式：银行承兑，设备质保期为1年，自设备完成安装调试并验收合格之日起算，设备交期要求合同签订后130个自然日设备到货

付款方式有2种，投标人明确响应的付款方式内容。

付款方式1：预付款30%，到货款30%，验收款30%，质保金10%，支付方式：银行承兑

| 支付期次 | 支付比例(%) | 支付期次说明 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 30 | 合同签订后15个工作日内招标人预付合同总金额的30% |
| 2 | 30 | 设备到甲方厂区后15个工作日内招标人支付到货款合同总金额的30% |
| 3 | 30 | 设备安装完成、调试验收合格后，中标人开具全额13%增值税专用发票后15个工作日内招标人支付合同总金额的30% |
| 4 | 10 | 剩余的合同总金额10%货款作为质保金，待质保期满并确认无遗留问题后15个工作日内付清。 |

付款方式2：预付款30%，发货款40%，验收款20%，质保金10%，支付方式：银行承兑

| 支付期次 | 支付比例(%) | 支付期次说明 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 30 | 合同签订后15个工作日内招标人预付合同总金额的30% |
| 2 | 40 | 接到乙方供货通知15个工作日内甲方预付发货款合同总金额的40%。 |
| 3 | 20 | 设备安装完成、调试验收合格后，中标人开具全额13%增值税专用发票后15个工作日内招标人支付合同总金额的20% |
| 4 | 10 | 剩余的合同总金额10%货款作为质保金，待质保期满并确认无遗留问题后15个工作日内付清。 |

（三）技术要求

见附件2：二辊可逆式热轧机Φ350×450技术要求，不允许负偏离，偏离则做废标处理。

（四）投标人要求

4.1、投标人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态，禁止列入“信用中国”受惩黑名单和失信被执行人企业法人参加投标。提供信用中国报告。

4.2、有效的营业执照

4.3、有过大于5台轧机以上的供货经验。需提供合同复印件资料，体现合同签订数量。

（五）竞标平台：<https://bidding.cxtc.com/srm/cashome.html>

1、SRM报价含税点13%，含运费以及到甲方现场安装调试费用。

2、此项目采购过程，报价一共2轮报价，具体竞争性谈判流程如下：

2.1、竞争性谈判流程

（1）SRM发布该项目相关内容，各家有1次机会进行报价，不显示价格排名，第一轮报价不作为价格分依据，且要求邮寄相关的投标方案相关资料内容

（2）第一轮报价截止后，竞标发起人会对参与报价的各家进行技术商务评审以及与供应商技术商务确认澄清，评审合格的供应商获得参与资格。获得资格的供应商竞标发起人第二轮竞争性谈判，第二轮谈判的价格作为商务价格分依据。

\*报价时：投标人需上传以下资料并且纸质文件（文件需盖章一份正本，四份副本，共计五份邮寄提供）同步邮寄至：

收件人: 王秀英 手机号码: 18159857860

文件截止投标时间：2025年3月14日，08:00,（文件资料未寄到以及平台未进行第一轮报价的都视为放弃参加投标）

详细地址: 汀州大道南路31号长汀金龙稀土有限公司 采购物流部

2.2投标邮件的文件需分成3本装订成册，务必分开装订，每册一份正本四份副本。且扫描成电子版本系统（<https://bidding.cxtc.com/srm/cashome.html>）进行第一轮报价时同步进行上传。分别为:资格文件、第一轮报价文件、商务技术响应文件，所有文件需盖章。

（1）第一册资格文件：①有效的营业执照②信用中国报告③提供大于5台数量轧机以上的供货合同复印件，需要体现合同数量。所有文件需盖章。

（2）第二册第一轮报价文件：①参考附件3分项报价明细模版提供

（3）第三册商务技术响应文件：①参考附件4商务技术评分对照表模版提供，以及提供对照表相应资料②参考附件5：合同格式响应承诺函提供③参考附件6技术响应表提供

（六）评标：投标人资格需通过竞价邀请人资格评审，评审不通过竞价投标无效；

本项目采用的评标办法：综合评分法。

（1）投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分（即评标总得分）最高的投标人为中标候选人。

（2）每个投标人的评标总得分FA＝F1×A1＋F2×A2＋F3×A3，其中：F1指价格项评审因素得分、F2指技术项评审因素得分、F3指商务项评审因素得分，A1指价格项评审因素所占的权重、A2指技术项评审因素所占的权重、A3指商务项评审因素所占的权重，A1+A2+A3=1、F1×A1＋F2×A2＋F3×A3=100分（满分时）。

（3）各项评审因素的设置如下：

①价格项（F1×A1）满分为55分。

价格分采用低价优先法计算，即满足竞争性谈判文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价／投标报价）×55。

②技术项（F2×A2）满分为35分。

| 评标项目 | 评标分值 | 评标方法描述 |
| --- | --- | --- |
| 方案合理性 | **30分** | **1）提供设备总布置图及各关键机构图示，配以详细文字解说，解说要求包含合理便捷的操作性，设备运行的安全性等。评委根据方案合理性自行评分，最高8最低1分；**  **2）满足轧辊正常使用时温度300℃及以上，基于设计方案合理基础上（关键指标最高使用温度），综合最优者得8分，次之得5分，第三者得3分。**  **3）满足轧制力300吨基础上，设计轧制力最大者得6分，次之得4分，第三者得2分，要求附轧制力计算理论方式。**  **4）满足牌坊立柱截面尺寸200×250mm基础上，设置截面最大者得4分，次之得2分，第三者得1分。**  **5）满足轧辊300℃时，硬度为HRC63基础上，设计轧辊硬度最高者得4分，次之得2分，第三者得1分。** |
| 运行成本 | **5分** | **设备在满足所有技术要求的前提下，总功率最低者得5分；总功率次低者递减1分。** |

③商务项（F3×A3）满分为10分。

| 评标项目 | 评标分值 | 评标方法描述 |
| --- | --- | --- |
| 1、售后服务 | 3 | 根据各投标人的免费质保期情况进行评分，满足竞争性谈判文件质保期1年，自设备完成安装调试并验收合格之日起算基础不得分，在此基础上每增加半年的得1分，满分3分。 |
| 2、交期 | 3 | 交期在合同签订后130个自然日基础上，交期最短的得3分，次之得2分，第三者得1分。 |
| 3、业绩 | 2 | 根据投标人提供轧机类设备业绩评分（需附合同盖章首尾页，否则不计数），10份（含）以上得2分，小于10大于5份以上得1分。 |
| 4、付款方式 | 2 | 满足付款方式1：预付款30%，到货款30%，验收款30%，质保金10%的付款方式得2分；  满足付款方式2：预付款30%，发货款40%，验收款20%，质保金10%者不得分。  其他付款方式者按废标。 |